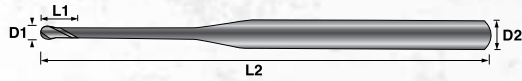


Solid Carbide End Mill Program - Ball Nose continued



BMT

Tool Ordering No.	Cutter Diameter (D1) tol. +0 /-0.0004	Effective Length	Shank Diameter (D2)	Neck Diameter	Cutting Length (L1)	Overall Length (L2)
BMT-0,5-HSN-3NL	0,5	3	4	0,47	0,4	50
BMT-0,5-HSN-6NL	0,5	6	4	0,47	0,4	50
BMT-0,5-HSN-8NL	0,5	8	4	0,47	0,4	50
BMT-1,0-HSN-4NL	1	4	4	0,95	0,8	50
BMT-1,0-HSN-6NL	1	6	4	0,95	0,8	50
BMT-1,0-HSN-8NL	1	8	4	0,95	0,8	50
BMT-1,0-HSN-10NL	1	10	4	0,95	0,8	50
BMT-1,0-HSN-12NL	1	12	4	0,95	0,8	50
BMT-1,0-HSN-16NL	1	16	4	0,95	0,8	50
BMT-1,5-HSN-4NL	1,5	4	4	1,44	1,2	50
BMT-1,5-HSN-6NL	1,5	6	4	1,44	1,2	50
BMT-1,5-HSN-8NL	1,5	8	4	1,44	1,2	50
BMT-1,5-HSN-10NL	1,5	10	4	1,44	1,2	50
BMT-1,5-HSN-12NL	1,5	12	4	1,44	1,2	50
BMT-1,5-HSN-16NL	1,5	16	4	1,44	1,2	50
BMT-1,5-HSN-20NL	1,5	20	4	1,44	1,2	50
BMT-2,0-HSN-8NL	2	8	4	1,94	1,6	50
BMT-2,0-HSN-10NL	2	10	4	1,94	1,6	50
BMT-2,0-HSN-12NL	2	12	4	1,94	1,6	50
BMT-2,0-HSN-16NL	2	16	4	1,94	1,6	50
BMT-2,0-HSN-20NL	2	20	4	1,94	1,6	50
BMT-2,0-HSN-25NL	2	25	4	1,94	1,6	50
BMT-2,5-HSN-8NL	2,5	8	4	2,41	2	50
BMT-2,5-HSN-10NL	2,5	10	4	2,41	2	50
BMT-2,5-HSN-12NL	2,5	12	4	2,41	2	50
BMT-2,5-HSN-16NL	2,5	16	4	2,41	2	50
BMT-2,5-HSN-20NL	2,5	20	4	2,41	2	50
BMT-2,5-HSN-25NL	2,5	25	4	2,41	2	50
BMT-2,5-HSN-30NL	2,5	30	4	2,41	2	50
BMT-3,0-HSN-8NL	3	8	6	2,91	2,4	60
BMT-3,0-HSN-10NL	3	10	6	2,91	2,4	60
BMT-3,0-HSN-12NL	3	12	6	2,91	2,4	60
BMT-3,0-HSN-16NL	3	16	6	2,91	2,4	60
BMT-3,0-HSN-20NL	3	20	6	2,91	2,4	75
BMT-3,0-HSN-25NL	3	25	6	2,91	2,4	75
BMT-3,0-HSN-30NL	3	30	6	2,91	2,4	75
BMT-4,0-HSN-16NL	4	15	6	3,91	3,0	75
BMT-4,0-HSN-20NL	4	20	6	3,91	3,0	75
BMT-4,0-HSN-25NL	4	25	6	3,91	3,0	75
BMT-4,0-HSN-30NL	4	30	6	3,91	3,0	75
BMT-4,0-HSN-35NL	4	35	6	3,91	3,0	80