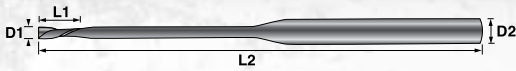


Solid Carbide End Mill Program - Bull Nose continued



EMBT

Tool Ordering No.	Cutter Diameter (D1) tol. +0 / -0.0004	Effective Length	Shank Diameter (D2)	Neck Diameter	Cutting Length (L1)	Overall Length (L2)
EMBT-1,0-0,1-HSN-4NL	1	4	4	0,95	0,8	50
EMBT-1,0-0,1-HSN-6NL	1	6	4	0,95	0,8	50
EMBT-1,0-0,1-HSN-8NL	1	8	4	0,95	0,8	50
EMBT-1,0-0,1-HSN-10NL	1	10	4	0,95	0,8	50
EMBT-1,0-0,1-HSN-12NL	1	12	4	0,95	0,8	50
EMBT-1,5-0,2-HSN-4NL	1,5	4	4	1,45	1,2	50
EMBT-1,5-0,2-HSN-6NL	1,5	6	4	1,45	1,2	50
EMBT-1,5-0,2-HSN-8NL	1,5	8	4	1,45	1,2	50
EMBT-1,5-0,2-HSN-10NL	1,5	10	4	1,45	1,2	50
EMBT-1,5-0,2-HSN-12NL	1,5	12	4	1,45	1,2	50
EMBT-2,0-0,2-HSN-6NL	2	6	4	1,92	1,6	50
EMBT-2,0-0,2-HSN-8NL	2	8	4	1,92	1,6	50
EMBT-2,0-0,2-HSN-10NL	2	10	4	1,92	1,6	50
EMBT-2,0-0,2-HSN-12NL	2	12	4	1,92	1,6	50
EMBT-2,0-0,2-HSN-16NL	2	16	4	1,92	1,6	50
EMBT-2,0-0,2-HSN-20NL	2	20	4	1,92	1,6	50
EMBT-2,5-0,2-HSN-6NL	2,5	6	4	2,42	2	50
EMBT-2,5-0,2-HSN-8NL	2,5	8	4	2,42	2	50
EMBT-2,5-0,2-HSN-10NL	2,5	10	4	2,42	2	50
EMBT-2,5-0,2-HSN-12NL	2,5	12	4	2,42	2	50
EMBT-2,5-0,2-HSN-16NL	2,5	16	4	2,42	2	50
EMBT-2,5-0,2-HSN-20NL	2,5	20	4	2,42	2	50
EMBT-2,5-0,2-HSN-25NL	2,5	25	4	2,42	2	50
EMBT-3,0-0,2-HSN-6NL	3	6	6	2,92	2,4	55
EMBT-3,0-0,2-HSN-8NL	3	8	6	2,92	2,4	55
EMBT-3,0-0,2-HSN-10NL	3	10	6	2,92	2,4	55
EMBT-3,0-0,2-HSN-12NL	3	12	6	2,92	2,4	55
EMBT-3,0-0,2-HSN-16NL	3	16	6	2,92	2,4	60
EMBT-3,0-0,2-HSN-20NL	3	20	6	2,92	2,4	60
EMBT-3,0-0,2-HSN-25NL	3	25	6	2,92	2,4	60
EMBT-3,0-0,2-HSN-30NL	3	30	6	2,92	2,4	75
EMBT-3,0-0,5-HSN-8NL	3	8	6	2,92	2,4	55
EMBT-3,0-0,5-HSN-10NL	3	10	6	2,92	2,4	55
EMBT-3,0-0,5-HSN-12NL	3	12	6	2,92	2,4	55
EMBT-3,0-0,5-HSN-16NL	3	16	6	2,92	2,4	60
EMBT-3,0-0,5-HSN-20NL	3	20	6	2,92	2,4	60
EMBT-3,0-0,5-HSN-25NL	3	25	6	2,92	2,4	60
EMBT-3,0-0,5-HSN-30NL	3	30	6	2,92	2,4	75
EMBT-4,0-0,5-HSN-8NL	4	8	6	3,82	3,2	70
EMBT-4,0-0,5-HSN-16NL	4	16	6	3,82	3,2	70
EMBT-4,0-0,5-HSN-24NL	4	24	6	3,82	3,2	70
EMBT-4,0-0,5-HSN-32NL	4	32	6	3,82	3,2	80