

High Feed Indexable Milling Program Tools

Cutting Conditions Data

Cutter	Insert	Grade	Work Piece Material	Overhang	n	Vc	Vf	fz	Ap	Ae
					RPM	mm/min	mm/min	mm/tooth	mm	mm
HFSS-20-110-20	HFCI-09T3	HSN-XRN	Alloy Steel <32HRC	<3D	3025	190	8471	1,4	0,6	<15
				3D-5D	2229	140	3567	0,8	0,6	<15
				5D-7D	2070	130	3312	0,8	0,5	<15
				>7D	1433	90	2293	0,8	0,4	<15
			Tool Steel 32-42HRC	<3D	2548	160	7134	1,4	0,4	<15
				3D-5D	2070	130	3312	0,8	0,5	<15
				5D-7D	1911	120	3057	0,8	0,4	<15
				>7D	1433	90	2293	0,8	0,3	<15
			Tool Steel 42-52HRC	<3D	2229	140	5350	1,2	0,4	<15
				3D-5D	1592	100	2548	0,8	0,4	<15
				5D-7D	1592	100	2548	0,8	0,3	<15
				>7D	1433	90	1720	0,6	0,2	<15
			Cast Iron	<3D	2866	180	9172	1,6	0,8	<15
				3D-5D	2229	140	5350	1,2	0,8	<15
				5D-7D	2070	130	4968	1,2	0,6	<15
				>7D	1433	90	3439	1,2	0,5	<15
HFSS-25-110-25 HFSS-25-140-25 HFSS-25-240-25	HFCI-09T3	HSN-XRN	Alloy Steel <32HRC	<3D	2420	190	11618	1,6	0,6	<20
				3D-5D	1783	140	5350	1	0,6	<20
				5D-7D	1656	130	4968	1	0,5	<20
				>7D	1146	90	3439	1	0,4	<20
			Tool Steel 32-42HRC	<3D	2038	160	9783	1,6	0,4	<20
				3D-5D	1656	130	4968	1	0,5	<20
				5D-7D	1529	120	4586	1	0,4	<20
				>7D	1146	90	3439	1	0,3	<20
			Tool Steel 42-52HRC	<3D	1783	140	7490	1,4	0,4	<20
				3D-5D	1274	100	3057	0,8	0,4	<20
				5D-7D	1274	100	3057	0,8	0,3	<20
				>7D	1146	90	2064	0,6	0,2	<20
			Cast Iron	<3D	2293	180	11006	1,6	0,8	<20
				3D-5D	1783	140	6420	1,2	0,8	<20
				5D-7D	1656	130	5962	1,2	0,6	<20
				>7D	1146	90	4127	1,2	0,5	<20
HFSS 32-140-32 HFSS-32-240-32	HFCI-09T3	HSN-XRN	Alloy Steel <32HRC	<3D	2017	190	12102	1,5	0,6	<21
				3D-5D	1486	140	5350	0,9	0,6	<21
				5D-7D	1380	130	4968	0,9	0,5	<21
				>7D	896	90	3225	0,9	0,4	<21
			Tool Steel 32-42HRC	<3D	1699	160	10191	1,5	0,4	<21
				3D-5D	1380	130	4968	0,9	0,5	<21
				5D-7D	1274	120	4586	0,9	0,4	<21
				>7D	896	90	3225	0,9	0,3	<21
			Tool Steel 42-52HRC	<3D	1486	140	7134	1,2	0,4	<21
				3D-5D	1062	100	3397	0,8	0,4	<21
				5D-7D	1062	100	2548	0,6	0,3	<21
				>7D	896	90	2150	0,6	0,2	<21
			Cast Iron	<3D	1911	180	12229	1,6	0,8	<21
				3D-5D	1486	140	7134	1,2	0,8	<21
				5D-7D	1380	130	6624	1,2	0,6	<21
				>7D	896	90	4299	1,2	0,4	<21