

M MASCHINENGEWINDEBOHRER - MACHINE TAPS

Metrisches ISO - Regalgewinde DIN 13
ISO Metric coarse thread DIN 13

Spiralnuten 15°
Spiral flutes 15°

Toleranz: 6G - 6H+0,1
Tolerance: 6G - 6H+0,1

HSSE



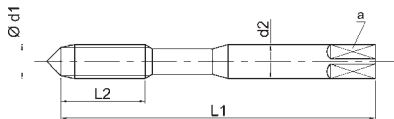
H15-6G



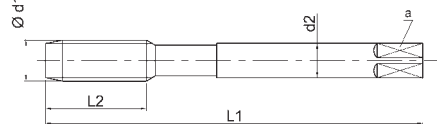
H15-6H+0,1



DIN 371 d1 ≤ 10mm.



DIN 376 d1 ≥ 12mm.



Bestell - Nr. - Cat. No.	H15-6G	H15-6H+0,1		
Norm - Standard	DIN 371/376	DIN 371/376		
Schneidstoff - Tool material	HSSE	HSSE		
Oberfläche - Surface	-	-		
Toleranz - Tolerance	6G	6H+0,1		
Anschnittform - Chamfer form	C/2-3	C/2-3		

Einsatzgebiet - Application	1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4	1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4		
	4.1 - 4.2	4.1 - 4.2		
	5.1 - 5.2	5.1 - 5.2		

Ød1	p	L1	L2	Ød2	a	
M3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,3
M5	0,8	70	13	6	4,9	4,2
M6	1	80	16	6	4,9	5
M8	1,25	90	18	8	6,2	6,8
M10	1,5	100	20	10	8	8,5
M12	1,75	110	25	9	7	10,3
M14	2	110	28	11	9	12
M16	2	110	28	12	9	14
M18	2,5	125	33	14	11	15,5
M20	2,5	140	33	16	12	17,5
M22	2,5	140	33	18	14,5	19,5
M24	3	160	39	18	14,5	21
M27	3	160	39	20	16	24

Identnummer - Code	
H15M03050-6G	H15M03050-6H+0,1
H15M04070-6G	H15M04070-6H+0,1
H15M05080-6G	H15M05080-6H+0,1
H15M06100-6G	H15M06100-6H+0,1
H15M08125-6G	H15M08125-6H+0,1
H15M10150-6G	H15M10150-6H+0,1
H15M12175-6G	H15M12175-6H+0,1
H15M14200-6G	H15M14200-6H+0,1
H15M16200-6G	H15M16200-6H+0,1
H15M18250-6G	H15M18250-6H+0,1
H15M20250-6G	H15M20250-6H+0,1
H15M22250-6G	H15M22250-6H+0,1
H15M24300-6G	H15M24300-6H+0,1
H15M27300-6G	H15M27300-6H+0,1