

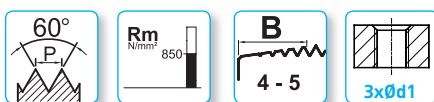
MF MASCHINENGEWINDEBOHRER - MACHINE TAPS

Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
ISO metric fine thread DIN13

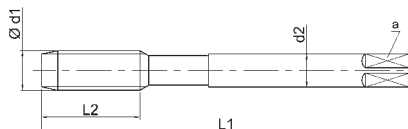
Gerade genutet mit Schälanschnitt
Straight flutes with spiral point



HSSE



DIN 374



Bestell - Nr. - Cat. No.	420	420VA	420T	
Norm - Standard	DIN 374	DIN 374	DIN 374	
Schneidstoff - Tool material	HSSE	HSSE	HSSE	
Oberfläche - Surface	-	VA	T	
Toleranz - Tolerance	6H/ISO2	6H/ISO2	6H/ISO2	
Anschnittform - Chamfer form	B/4-5	B/4-5	B/4-5	

Einsatzgebiet - Application	1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4	1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4	1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4	
	4.1 - 4.2	4.1 - 4.2	3.3 - 3.4 - 4.1 - 4.2 - 4.3	
	5.1 - 5.2	5.1 - 5.2	5.1 - 5.2	
		6.1 - 7.1		

Ød1	p	L1	L2	Ød2	a		Identnummer - Code		
MF6	0,75	80	16	4,5	3,4	5,25	420RSMF06075	420RSVAMF06075	420RSTMF06075
MF8	1	90	18	6	4,9	7	420RSMF08100	420RSVAMF08100	420RSTMF08100
MF10	1	90	15	7	5,5	9	420RSMF10100	420RSVAMF10100	420RSTMF10100
MF10	1,25	100	20	7	5,5	8,75	420RSMF10125	420RSVAMF10125	420RSTMF10125
MF12	1	100	22	9	7	11	420MF12100	420VAMF12100	420TMF12100
MF12	1,25	100	22	9	7	10,75	420MF12125	420VAMF12125	420TMF12125
MF12	1,5	100	22	9	7	10,5	420MF12150	420VAMF12150	420TMF12150
MF14	1,5	100	22	11	9	12,5	420MF14150	420VAMF14150	420TMF14150
MF16	1,5	100	22	12	9	14,5	420MF16150	420VAMF16150	420TMF16150
MF18	1,5	110	25	14	11	16,5	420MF18150	420VAMF18150	420TMF18150
MF20	1,5	125	25	16	12	18,5	420MF20150	420VAMF20150	420TMF20150
MF22	1,5	125	25	18	14,5	20,5	420MF22150	420VAMF22150	420TMF22150
MF24	1,5	140	25	18	14,5	22,5	420MF24150	420VAMF24150	420TMF24150
MF27	1,5	140	25	20	16	25,5	420MF27150	420VAMF27150	420TMF27150
MF30	1,5	150	28	22	18	28,5	420MF30150	420VAMF30150	420TMF30150