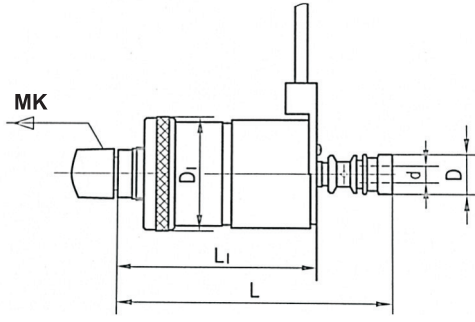


OTOMATİK KILAVUZ ÇEKME APARATI



OTOMATİK KILAVUZ ÇEKME APARATININ MONTAJI

- 1- Kılavuz çekme aparatı mors konik kısmından matkap fener miline bağlanır.
- 2- Kılavuz, uygun pens kullanılarak kılavuz çekme aparatına monte edilir. Bu işlem sırasında kılavuzun kare kesitli kısmının mekanik kılavuz çekme aparatı üzerindeki yuvasına allen anahtar yardımıyla bağlanması gerekmektedir.
- 3- Dayama pimi matkap tezgahı çalıştığında sabit kalacak şekilde başka bir dayama pimine (matkap tezgahı gövdesindeki bir dayamaya, matkap tablasına bağlanan saplamaya vs.) dayanır.

OTOMATİK KILAVUZ ÇEKME APARATIYLA DIŞ ÇEKME

- 1- İş parçası matkap tablasına, kılavuz eksenine ve dış çekilecek delik eksenine çıkışacak şekilde sabitlenir.
- 2- Matkap tezgahı dış çekme yönünde çalıştırılır.
- 3- Matkap talaş verme kolu, kılavuz dış çekilecek deliği ağızlayıncaya kadar aşağı doğru çevrilir.
- 4- Kılavuz istenilen boyda dış çekme işlemini tamamlayıncaya kadar, matkap talaş verme kolu aşağı doğru çevrilmeye devam edilir.
- 5- Kılavuz istenilen boyda dış çekme işlemini tamamlayınca, matkap talaş verme kolu yukarı doğru çevrilir. Bu işlem sırasında mekanik kılavuz çekme aparatının pens kısmı aparattan dışarı doğru çıkacaktır ve sadece pens kısmı dış çekme yönünün tersi yönde dönmeye başlayacaktır.
- 6- Kılavuz delikten kurtulunca, pens kısmı yaylı mekanizması sayesinde eski konumunu alacaktır ve tekrar dış çekme yönünde dönecektir.

KOD	ÖLÇÜ	d (mm)	D (mm)	D ₁ (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)	MK
C006-207	M2-M7	2.5-6.5	23	55	135	95	MK2-MK3
C006-512	M5-M12	3.5-10	28	75	164	114,5	MK3-MK4
C006-820	M8-M20	6.3-14	38	90,5	205	135	MK3-MK4