



HSS

MAKİNA KILAVUZU DIN 5156B DÜZ KANAL UÇ BİLEMELİ

d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP ÇAPİ Ø mm
G 1/16"	28	90	18	6	4,9	3	6,8
G 1/8"	28	90	20	7	5,5	3	8,8
G 1/4"	19	100	21	11	9	3	11,8
G 3/8"	19	100	21	12	9	3	15,25
G 1/2"	14	125	24	16	12	3	19
G 5/8"	14	125	24	18	14,5	4	21
G 3/4"	14	140	26	20	16	4	24,5
G 7/8"	14	150	28	22	18	4	28,25
G 1"	11	160	30	25	20	4	30,75
G 1 1/8"	11	170	30	28	22	4	35,5
G 1 1/4"	11	170	30	32	24	4	39,5
G 1 3/8"	11	180	32	36	29	6	41,8
G 1 1/2"	11	190	32	36	29	6	45,25
G 1 3/4"	11	190	32	40	32	6	51,3
G 2"	11	220	40	45	35	6	57,2

HSS

→ Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

ANA KULLANIM

- Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm²)
- Yalın dökme demir (max. 800N/mm²)
- Yapısal çelikler (max. 500N/mm²)