

YÜKSEK HASSASIYETLİ CANLI MERKEZ, UZATILMIŞ TIP

Yüksek hassasiyetli rulman sistemi sayesinde yüksek eşmerkezlilik
Maksimum hassasiyet için maksimum 0,005 mm eşmerkezlilik sapması
Uç açısı 60°
Gövde sertleştirilmiş ve taşlanmış
Torna ve taşlama makinelerinde iş parçalarını ters bağlamak için.
Özellikle merkez noktası ve iş parçası arasındaki sıkışık çalışma alanı için uygundur.
Genişletilmiş merkez noktası sayesinde genişletilmiş çalışma alanı ve daha iyi iş parçası erişimi



Morse Taper	ORDER NO.	L mm	D mm	L1 mm	D1 mm	d mm	Weight approx. g	Workpiece weight max. kg	Speed max.	Accuracy
MT1	41-023-001	124	36	27	15	12,07	400	80	7000	0,01
MT2	41-023-002	139	45	34	20	17,78	500	140	7000	0,005
MT3	41-023-003	177	60	47	25	23,83	1300	400	5000	0,005
MT4	41-023-004	217	70	53	32	31,27	2300	500	3800	0,005
MT5	41-023-005	273	90	65	40	44,4	4800	1200	3000	0,005
MT6	41-023-006	355	105	78	50	63,35	12000	2500	2600	0,01



