



MAKİNA KILAVUZU DIN 376C HSSE DÜZ KANAL								3000	3000	3000
								N-376D	N-376D TiN	N-376D TiAlN
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP ÇAPı Ø mm	FİYAT EUR	FİYAT EUR	FİYAT EUR
M3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5			
M3,5	0,6	56	11	2,5	2,1	3	2,9			
M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3			
M4,5	0,75	70	13	3,5	2,7	3	3,7			
M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2			
M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5			
M7	1	80	15	5,5	4,3	3	6			
M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8			
M9	1,25	90	18	7	5,5	3	7,8			
M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5			
M11	1,5	100	20	8	6,2	3	9,5			
M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2			
M14	2	110	25	11	9	3	12			
M16	2	110	25	12	9	3	14			
M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5			
M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5			
M22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5			
M24	3	160	36	18	14,5	4	21			
M27	3	160	36	20	16	4	24			
M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5			
M33	3,5	180	42	25	20	4	29,5			
M36	4	200	50	28	22	4	32			
M39	4	200	50	32	24	4	35			
M42	4,5	200	56	32	24	4	37,5			
M45	4,5	200	56	36	29	4	40,5			
M48	5	250	63	36	29	4	43			
M52	5	250	63	40	32	4	47			
Type N → Çekme dayanımı 800N/mm²'ye kadar olan çelikler için Kılavuzlar HSSE → Süper yüksek hız çeliği TiN → Titanyum nitür TiAlN → Titanyum Alüminyum nitür							KULLANIM ALANI ANA KULLANIM - Alaşımlı bakır, kısa talaş ARA KULLANIM - Yapısal çelikler (max. 500N/mm²) - Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm²) - Gri dökme demir - Alüminyum alaşımları Silisyum miktarı min.10%	ANA KULLANIM - Alüminyum alaşımları Silisyum miktarı min.10% - Alaşımlı bakır, kısa talaş ARA KULLANIM - Yapısal çelikler (max. 500N/mm²) - Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm²) - Gri dökme demir	ANA KULLANIM - Alüminyum alaşımları Silisyum miktarı min.10% - Alaşımlı bakır, kısa talaş - Yapısal çelikler (max. 500N/mm²) - Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm²) - Gri dökme demir	