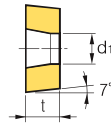
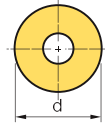


**DAİRESEL R° POZİTİF - KESİCİ UÇ BOŞLUK AÇISI : 7°**

# RC



|      | Boyutlar (mm) |      |      |
|------|---------------|------|------|
| Ölçü | d             | t    | d1   |
| 08   | 8.0           | 3.18 | 3.35 |
| 10   | 10.0          | 3.97 | 3.6  |
| 12   | 12.0          | 4.76 | 4.2  |
| 16   | 16.0          | 6.35 | 5.2  |
| 20   | 20.0          | 6.35 | 6.5  |

| İş Parçası            | Çelik                                       | P | ● | ● | ○ | ○ |   |   |   |   |   |   |   |  | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |  |   | Açıklama |                       |
|-----------------------|---------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|--|---|----------|-----------------------|
|                       | Paslanmaz çelik                             | M | ○ | ○ | ● | ● |   |   |   |   |   |   |   |  |   |   |   |   |   |   | ● |  |   |          |                       |
|                       | Dökme demir                                 | K |   |   |   |   |   |   | ● | ● | ● | ● | ● |  |   |   |   |   |   |   |   |  |   |          | ○<br>Kabul Edilebilir |
|                       | Demir-dışı metaller                         | N |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |   |   |   |   |   |   |   |  | ● | ●        |                       |
|                       | Sı dayanımlı alaşımlar, titanyum alaşımları | S |   |   |   | ○ | ● | ● | ● |   |   |   |   |  |   |   |   |   |   |   |   |  |   |          |                       |
| Sertleştirilmiş Çelik | H                                           |   |   |   |   | ● | ● | ● |   |   |   |   |   |  |   |   |   |   |   |   |   |  |   |          |                       |

| Kesici Uç                                                                         | Kod  | Kaplama |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        | Kaplama |        | Kesme Koşulları |        |       |       |                            |                        |           |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|-----------------|--------|-------|-------|----------------------------|------------------------|-----------|
|                                                                                   |      | KR1020  | KR1025 | KR1220 | KR1225 | KR1305 | KR1320 | KR1325 | KR3105 | KR3115 | KR3125 | KR3215 | KR3225 | KR4025 | KR4035 | KR4125 | KR4135 | KR4225  | KR4235 | KR4245          | KR4340 | KR001 | KR101 | f <sub>n</sub><br>(mm/dev) | a <sub>p</sub><br>(mm) |           |
|  | RCMT | 0803M0  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |        |                 |        |       |       |                            | 0.05~0.30              | 0.80~2.50 |
|                                                                                   |      | 10T3M0  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |        |                 |        |       |       |                            | 0.05~0.35              | 0.90~3.00 |
|                                                                                   |      | 1204M0  |        | ●      |        | ●      |        |        |        | ●      |        | ●      |        |        |        |        |        |         |        |                 |        |       |       |                            | 0.10~0.50              | 1.00~3.50 |
|                                                                                   |      | 1606M0  |        |        |        | ●      |        |        |        |        |        | ●      |        |        |        |        |        |         |        |                 |        |       |       |                            | 0.13~0.60              | 1.30~6.50 |
|                                                                                   |      | 2006M0  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |         |        |                 |        |       |       |                            | 0.48~0.90              | 3.50~9.00 |